

ATLASTEC

PISOS DE ALTO DESEMPENHO

Assim como acontece na natureza, na qual os materiais mais resistentes são forjados a partir de temperaturas extremas, o piso Atlastec recebe, em seu processo de fabricação, técnicas aprimoradas no processo de escolha e moagem das matérias primas e queima de ciclo longo em alto nível de calor, tornando-o resistente a produtos químicos, choques térmicos e mecânicos, resultando num piso em porcelana que oferece maior resistência, beleza e praticidade para áreas de alto tráfego, como hospitais, supermercados, centros comerciais e indústrias.

Veja o que o piso Atlastec garante para o seu projeto:

Alta Resistência à Abrasão Profunda e Mecânica.

Alta Resistência Química.

Alta Resistência a Manchas.

Resistência ao Choque Térmico e Congelamento.

Menor Consumo de Rejunte.





Usina do Malte Cervejaria
Fotógrafa Josy Camargo
Piso Atlstec AT-01 (30x30 cm)



12x24 cm

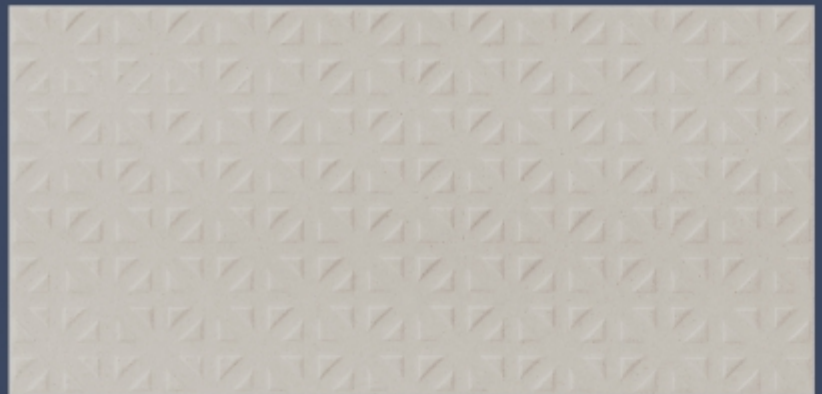


AT-01

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/ULA
Abrasão Profunda (< 149 mm)



AT-101

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/ULA
Abrasão Profunda (< 149 mm)

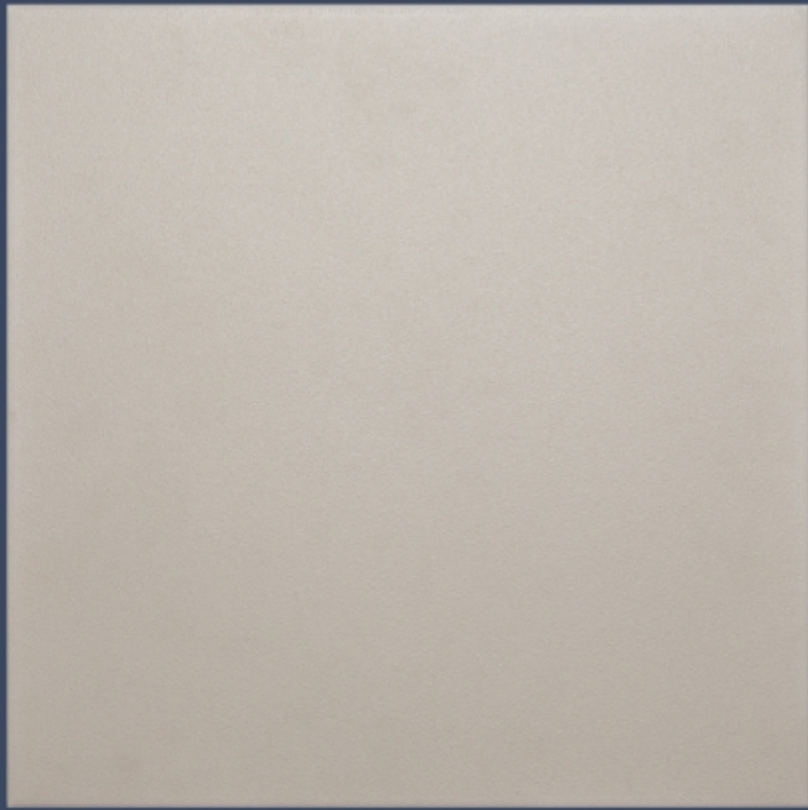


GRILLWORKS INC.
Made in USA

Professional Gas Cooktop with 6 Burners and 7 Knobs



12x24 cm



AT-01

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/UUA

Abrasão Profunda (< 149 mm)





BBT
AFVULTANK

BROEDERIJ
'HEYDEHOEVE'
BAKKERIJ
(DEWAPPE)

CO

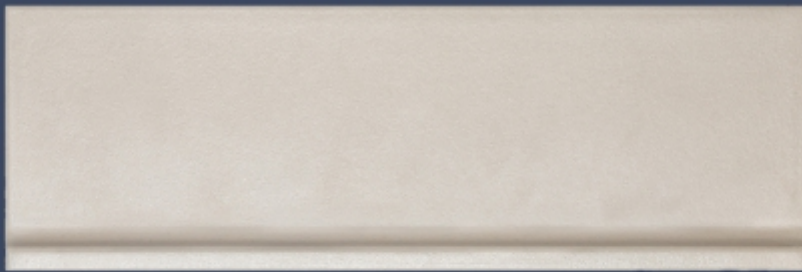
30x30 cm

Escola de Confeitaria Carole Crema
Arquiteta Claudia Elias
Fotógrafo Kadu Lopes
Piso Atlastec AT-01 (30x30 cm)



30x30 cm





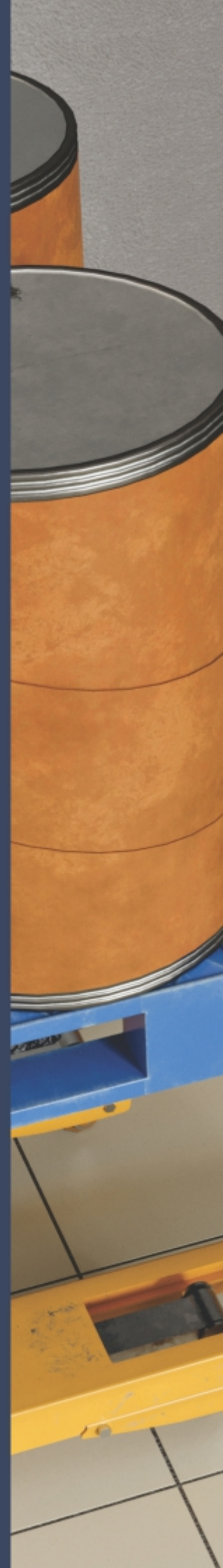
AT-01

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/ULA

Abrasão Profunda (< 149 mm)





Rodapé 10x30 cm



Peças especiais 10x3 cm



Ângulo Externo



AT-01

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/ULA

Abrasão Profunda (< 149 mm)

Ângulo Interno



AT-01

V2 / Face 1

AI/AF/AP/AR/ATI

Resistência Química: UA/ULA

Abrasão Profunda (< 149 mm)

Instruções de aplicação dos produtos Atlastec

APRESENTAÇÃO

Os produtos ATLASTEC são indicados para atender os mais diversos ambientes que necessitam de materiais com alto desempenho técnico e resistência química, como: cervejarias, cozinhas industriais, indústrias alimentícias, laticínios, supermercados, hospitais, hotéis, restaurantes, padarias, laboratórios, frigoríficos, entre outros.

ASSENTAMENTO

Para o assentamento dos produtos, recomendamos a utilização de argamassa AC III de alto desempenho e resistência química, com indicação de uso específica para atender as condições do ambiente projetado. Caso tenha alguma dúvida, consultar previamente o departamento técnico Atlas ou fabricante de argamassa de sua preferência, para obter a indicação correta do produto.

Prepare a argamassa colante seguindo as instruções do fabricante.

Aplique a argamassa numa área máxima de 1 m². Essa área deverá ser diminuída caso perceba-se uma redução no tempo em aberto da argamassa, evitando assim a secagem superficial que poderá reduzir a resistência mecânica no processo. Recomendamos utilizar junta mínima de 5 mm, entre as peças, no assentamento.

Preencha totalmente o verso das peças com a argamassa antes de seu assentamento, evitando espaços vazios. Atenção: Para cerâmicas com dimensão de fabricação igual ou maior a 30x30cm, realize o processo de "dupla colagem", aplicando a argamassa tanto no contra piso como também no verso da peça. Durante a aplicação, certifique-se de que os cordões de argamassa estão devidamente destruídos, para isso, faça periodicamente a remoção de uma peça assentada para verificação do esmagamento.

Após 72 horas do assentamento, faça o teste do cabo do martelo e verifique se não há peças com som cavo ou oco. Caso detecte peças nestas condições, remova-as e assente novas peças seguindo as instruções acima.

REJUNTAMENTO

Assim como no processo de assentamento, é muito importante escolher o tipo de rejunte correto para suportar a condição de cada ambiente. Locais expostos ao contato com produtos químicos, necessitam de rejuntas especiais que contenham aditivos específicos para garantir a resistência necessária contra a corrosão e ataque existente no ambiente. Caso tenha alguma dúvida, consultar previamente o departamento técnico Atlas ou fabricante de argamassa de sua preferência, para obter a indicação correta do produto.

Para que o tempo de cura da argamassa esteja completo, é necessário aguardar 72 horas para iniciar o processo de rejuntamento.

Primeiramente, verifique se há peças cerâmicas mal assentadas, faça o teste de percussão para identificação. Verifique se as juntas estão secas e se não apresentam contaminantes como poeira, fuligem ou restos de argamassa que possam prejudicar a aplicação e aderência do produto. Se necessário, limpe-a com uma vassoura ou pano limpo e aspire para garantir a eficiência na remoção.

Prepare o rejunte seguindo as instruções indicadas pelo fabricante no rótulo da embalagem. Siga rigorosamente a ordem de mistura dos componentes para garantir a consistência correta para utilização.

Inicie o rejuntamento pela primeira área revestida, seguindo desta maneira até finalizar o processo.

Importante: Não realize o rejuntamento sobre substrato saturado (molhado) e nem após longos períodos de chuva. Proteja a superfície do piso (limpo ou não) até o final da obra com acessórios de proteção. Pingos de solda e fagulhas de discos de cortes não podem ser removidos da superfície das peças. Pingos de tintas, óleos ou outros agentes podem causar manchas.

Após a aplicação do rejunte (± 20 minutos), de início ao processo de limpeza para remover a incrustação existente na superfície do produto.

Para os casos em que for utilizado o rejunte cimentício convencional e/ou resina acrílica, utilize uma espuma umedecida com água para fazer a remoção. Durante o procedimento, troque constantemente a água para facilitar o procedimento de limpeza. Para o caso de utilização de resinas epóxi e/ou similares, a limpeza deverá ser feita de modo imediato pós rejuntamento com a utilização de álcool.

Durante o procedimento de limpeza tome cuidado para não remover o rejunte das juntas e nem deixá-lo rebaixado. Caso isto ocorra, faça pequenos reparos imediatamente com o produto.

Realize a lavagem completa de acabamento final após 48 horas a aplicação.

LIMPEZA DE MANUTENÇÃO

A limpeza de manutenção dos produtos deve ser feita com a utilização de produtos homologados.

Para áreas industriais, utilizar detergente desengordurante concentrado indicado para uso de limpeza em geral, com formulação para dissolver óleos, gorduras e similares.

Importante: o detergente deve ter formulação biodegradável com indicação de uso específico para o ambiente. Atenção: A concentração e diluição do produto deve ser indicada pelo fabricante.

Não utilizar produtos que contenham em sua formulação ácido fluorídrico em qualquer que seja sua concentração, pois poderão atacar corrosivamente todo e qualquer tipo de revestimento cerâmico e rejunte.

RECOMENDAÇÕES GERAIS

- Para manutenções futuras, adquira 10% a mais que o especificado de produtos.

- Paginações diferenciadas podem gerar perdas maiores de material.

- Faça a inspeção dos produtos cerâmicos quando recebidos na obra (tipo de formato, quantidade, qualidade).

- Para uma melhor homogeneidade de cor, utilizar pelo menos 5 caixas, coletando as peças simultaneamente.

- Dê preferência à mão de obra especializada e siga as orientações constantes na norma técnica NBR 13753:1996.

Acondicionamento Piso Atlastec									Peso por caixa					
Tamanho Nominal peça (cm)	Tamanho Real peça (cm)	Espessura da peça (mm)	Junta de assentamento (mm)	Área por m ² peça	Peça por m ²	Peças por caixa	m ² por caixa	*Kg por m ² líquido	*Kg líquido	*Kg Bruto	Medida da embalagem (mm)	Caixa por palete	m ² palete	*Kg palete
12 x 24	12,00 x 24,50 Granel	9,0	5,0	0,0294	34,01	32	0,94	20,480	19,250	19,500	326x248x117	84	78,96	1.722,00
30 x 30	30,70 x 30,70 Granel	9,0	5,0	0,0942	10,61	13	1,22	20,819	25,400	25,600	335x308x117	52	63,44	1.331,20

* Os pesos acima são aproximados.

Acondicionamento Piso Atlastec						Peso por caixa			
Tamanho Nominal da peça (cm)	Tamanho Real peça (cm)	Espessura da peça (mm)	Junta de assentamento (mm)	Peças por metro linear	Peças por caixa	*Kg Líquido	*Kg Bruto	Medida da embalagem (mm)	
10 x 30 Reto	10 x 30,70 Granel	9,0	5,0	3,26	30	16,250	16,500	314x314x98	

* Os pesos acima são aproximados.

Acondicionamento Ângulos Atlastec					Peso por caixa		
Produto	Modelo	Junta de assentamento (mm)	Peças por metro linear	Peças por caixa	*Kg líquido	*Kg Bruto	Medida da embalagem (mm)
Ângulo 10 x 2,5	Externo	5,0	10	10	0,450	0,500	155x110x50
Ângulo 10 x 2,5	Interno	5,0	10	10	0,450	0,500	155x110x50

Observações: Processo de produção de massa via úmida; Baixa absorção de água $\leq 0,5\%$; Alto índice de coeficiente de atrito Classe II; Uniformidade de cor no mesmo lote; Alta resistência ao ataque químico e manchamento, Fácil limpeza pós rejuntamento. Atenção: A medida dos rodapés, não acompanha a modularidade das peças 12x24 e 30x30 cm. Por esta razão, as juntas podem não coincidir.

Características Técnicas Atlastec				Formatos Atlastec			
Grupo de Absorção Bia (prensado à seco)		Não esmaltado "UGL"		12x24- espessura 9 mm		30x30- espessura 9 mm	
Produto: Pavimento Porcelânico		Formato Não Modular					
Utilização: Pavimentos / Revestimentos para interiores ou exteriores							
Características		Dados Técnicos conforme ABNT NBR ISO 13006:2020		Resultados de Ensaios			
Absorção de água (média)		$\leq 0,5\%$		0,2%			
Módulo de Resistência a Flexão (média)		≥ 35 Mpa		60 Mpa			
Carga de Ruptura- Newton (e $>7,5$ mm)		≥ 1300 N		1800 N			
Resistência a Abrasão Profunda (Não esmaltados)		≤ 175		149			
Resistência ao manchamento		A declarar		Classe 5			
Resistência ao Choque Térmico		Por acordo		Resiste			
Resistência ao Congelamento		Por acordo		Resiste			
Classe de Resistência Química		UA/ULA		UA/ULA			
Coeficiente de Atrito (úmido)		A declarar		Classe II (0,40 a 0,74) Tortus			
Norma DIN 51130 Ângulo de escorregamento		-		R.9 (Inclinação 10°)			
Expansão por umidade		$\leq 0,60$ mm/m		0,15 mm/m			

Indicação de Uso		
AI	Área interna	Paredes internas em geral e ambientes em que se caminha geralmente com chinelos ou pés descalços.
AF	Área de fachada	Indicado para paredes, internas, externas e fachadas.
AR	Área residencial	Áreas privativas, como residências e condomínios. Ambientes em que se caminha com sapatos e o tráfego de pessoas é leve.
AP	Área de piscina	Produtos recomendados para utilização em piscinas.
ACL	Área comercial leve	Tráfego moderado de pessoas, ambiente onde se caminha com alguma quantidade de sujeira abrasiva. Indicado para áreas comuns de condomínios, lojas sem estoque, corredores de hotéis, restaurantes, entre outros.
ACP	Área comercial pesada	Uso não residencial, de tráfego permanente de pessoas com trânsito eventual de equipamentos leves. Pode ser usado em escolas, museus, hospitais, hall de entrada de hotel, condomínios e edifícios comerciais, minimercado, etc.
ATI	Área de tráfego intenso	Uso não residencial de tráfego intenso de pessoas ou uso industrial com circulação mediana de equipamentos e veículos. Pode ser usado em calçadas, supermercados, shopping centers, praças, home centers, prédios públicos e comerciais, entre outros.

Variação de Tonalidade		
Classe de Variações de Tonalidade		
V1	Uniforme	Diferenças entre peças de uma mesma produção são mínimas.
V2	Leve	Diferenças claramente distinguíveis na textura e/ou no padrão dentro de cores similares.
V3	Moderada	As cores presentes numa única peça serão parte das cores presentes nas outras peças, e a quantidade de cores em cada peça pode variar significativamente. Por exemplo, "uma nuance de cor" de uma das peças pode ser a cor predominante da próxima.
V4	Aleatória	Diferença de cores ao acaso, de peça para peça, de modo que as peças podem ter cores totalmente diferentes das outras. Dessa forma o resultado final será único.

ATLASTEC

PISOS DE ALTO DESEMPENHO

www.cerAtlas.com.br